

設計書

令和 7 年度

名 称 : 芦田川流域下水道 芦田川浄化センター
急速砂ろ過棟No.2 原水ポンプ外修繕業務

場 所 : 福山市箕沖町106番地

設計年月 : 令和 7 年 7 月 設計

公益財団法人 広島県下水道公社 福山支所

芦田川浄化センター

概要

急速砂ろ過棟のNo.2 原水ポンプ及びNo.1 逆洗ポンプの羽根車等の主要部品を交換すると共に、動力ケーブル・制御ケーブルを交換し正常な運転を維持するため修繕を行う。

業務価格		円	消費税相当額	円	修繕業務費計	円	名称：	芦田川流域下水道 芦田川浄化センター 急速砂ろ過棟No.2 原水ポンプ外修繕業務		
(甲) 内訳										
工種・名称		種別	細別	単位	数量	単価	金額	摘	要	
1. 機器費							円			
	(1) 機器費			式	1				第1号内訳書による	
	計									
2. 直接修繕費										
	(1) 労務費			式	1				第6号内訳書による。	
	(2) 直接経費		1) 機械経費	式	1				第7号内訳書による。	
	(3) 輸送費			式	1				第8号内訳書による。	
	(4) 仮設費			式	1					
	合計								(直接修繕費)	

(甲) 内訳

2/2

工程・名称	種別	細別	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
2. 間接修繕費							
	(1) 共通仮設費		式	1			
	(2) 現場管理費		式	1			
	(3) 据付間接費		式	1			
	合計						
業務原価							
一般管理費			式	1			
端数処理			≡				
業務価格							
消費税相当額			式	1			
修繕業務費計							

第2号 内訳書 (材料費)

1/5

名 称	種 別	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
No.2原水ポンプ					円		
動カケーブル		2PNC 60sq、22m、3心、XYZ	本	1			
動カケーブル		2PNC 60sq、22m、4心、UVW/E	本	1			
制御ケーブル		2PNC 2sq、22m、4心、S	本	1			
玉軸受 (上)		JIS 6220Z	個	1			
玉軸受 (下)		JIS 7328 BDB	組	1			
メカニカルシール (上)			組	1			
メカニカルシール (下)			組	1			
シールリング (R)		SUS304	個	1			
シールリング (S)		CAC301	個	1			
ニロスリング			個	1			
ウエアリング (R)		SUS304	個	1			
ウエアリング (S)		FC200	個	1			
羽根車		FCD500	個	1			
シュパンリング			組	1			
軸受ナット			個	1			
軸受座金			個	1			
Oリング			台分	1			
ガスケット			台分	1			

第2号 内訳書 (材料費)								2/5
名 称	種 別	形状・寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要	
No.2原水ポンプ (つづき)					円	円		
シールワッシャ		フロースイッチ用	個	1				
浸水検知器		フロースイッチ	個	1				
端子台		ナット、座金含む	個	1				
ガード			個	1				
差込口受け (動カケーブル)		FC200 (動カケーブル用)	個	2				
差込口 (動カケーブル)		FC200 (動カケーブル用)	個	2				
クランプ (動カケーブル)		FC200 (動カケーブル用)	個	2				
差込口 (制御ケーブル)		FC200 (制御ケーブル)	個	1				
クランプ (制御ケーブル)		FC200 (制御ケーブル)	個	1				
ドレンパイプ		メカシール圧抜用	個	1				
リング		二分割型の内側(SUS304)	個	1				
六角穴付きボルト		SUS304	本	6				
オイル			式	1				
小計								

第2号 内訳書 (材料費)		3/5				
名 称	種 別	形状・寸法	単位	数量	単 価 円	金 額 円
No.1 逆洗ポンプ						
動力ケーブ		2PNC 1 4sq, 20m, 4心, X,Y,ZE	本	1		
動力ケーブ		2PNC 1 4sq, 20m, 4心, U,V,W,E	本	1		
制御ケーブ		2PNC 2sq, 20m, 4心, S	本	1		
玉軸受 (上)		JIS 6312Z	個	1		
玉軸受 (下)		JIS 7318 BDF	組	1		
メカニカルシール (上)			組	1		
メカニカルシール (下)			組	1		
メカシール受上		FC200	個	1		
メカシール受		二分割型の外側 (FC200)	組	1		
オイルパネ			個	1		
シールリング (R)		SUS420 J2	個	1		
シールリング (S)		CAC301	個	1		
ウエアリング (R)		SUS304	個	1		
ウエアリング (S)		FC200	個	1		
ガイドリング		FC250	個	1		
リング (上)		FC250	個	1		
ガード			個	1		
Oリング			台分	1		

第2号 内訳書 (材料費)							4/5
名 称	種 別	形 状・寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	備 考
No.1 逆洗ポンプ (つづき)					円	円	
パッキン			台分	1			
シールワッシャ			台分	1			
ストップスプリング		メカニカルシール(上)	個	1			
浸水検知器		フロースイッチ	個	1			
シュパンリング			個	3			
穴付きボルト		SCM435	本	5			
ニロスリング		玉軸受(上)	個	1			
リング		二分割型の内側(SUS304)	組	1			
六角穴付きボルト		SUS304	本	8			
端子台		ナット、座金含む	個	1			
ボール		空気抜きバルブ	個	1			
シム		空気抜きバルブ用 (t=0.2)	枚	3			
軸C止め輪		玉軸受(上)	個	1			
差込口 (動カケーブル)		FC200 (動カケーブル用)	個	2			
クランプ (動カケーブル)		FC200 (動カケーブル用)	個	2			
差込口 (制御ケーブル)		FC200 (制御ケーブル)	個	1			
クランプ (制御ケーブル)		FC200 (制御ケーブル)	個	1			
防食亜鉛板		Zn	個	8			

第2号 内訳書 (材料費)								5/5
名 称	種 別	形状・寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要	
No.1 逆洗ポンプ (つづき)					円			
ボックス		FC200	個	1				
アイボルト		ボックス(M20 SUS304)	個	2				
シム		アイボルト用(t=0.2)	枚	6				
蓋		FC200	個	1				
外ケーシング		SS400	個	1				
オイルケーシング		FC200	個	1				
スライド		FC250	個	1				
羽根車		FC250	個	1				
底蓋		FC250	個	1				
ゴム板 (ケーブル固定用) 動力		動力ケーブルクランプ	枚	8				
ゴム板 (ケーブル固定用) 制御		制御ケーブルクランプ	枚	4				
オイル			式	1				
小計								
合計								

第6号 内訳書 (労務費)							
名 称	種 別	形状・寸法	単位	数 量	単 価	金 額	摘 要
No.2原水ポンプ					円	円	
ポンプ撤去・搬出		機械設備据付工	人				
ポンプ搬入・据付		機械設備据付工	人				
解線・入線・結線作業		電工	人				
小 計							
No.1逆洗ポンプ							
ポンプ撤去・搬出		機械設備据付工	人				
ポンプ搬入・据付		機械設備据付工	人				
解線・入線・結線作業		電工	人				
小 計							
合 計							

仕 様 書

1. 名 称

芦田川流域下水道 芦田川浄化センター
急速砂ろ過棟No.2 原水ポンプ外修繕業務

2. 場 所

福山市箕沖町106番地

3. 期 間

契約締結の翌日から令和8年7月31日迄とする。

4. 施工範囲及び作業内容

(1) No.2 原水ポンプの分解整備を実施する。

1) 対象機器仕様

型式：CN600G-P (新明和工業㈱製)

吐出口径：φ600、吐出量：65m³/min、揚程：7m、ポンプ重量：4900kg

定格出力：110kw、定格電圧：420V、周波数：60Hz、極数：12P

2) No.2 原水ポンプ (1台) の取外し・取付

3) 製造メーカーでの工場整備

①分解、分解部品洗浄・部品取替 (6. 交換部品一覧表参照)、組立調整作業

②内外面塗装 (下水道事業団仕様)

・下地調整：1種ケレン (ショットブラスト)

・塗 装：下塗り ジンクリッチプライマ1回塗り
上塗り エポキシ樹脂塗料 (水中部用) 3回塗り

③ステータコイル：洗浄・乾燥・ワニス処理

④ロータシャフト：メカニカルシール装着部溶射補修加工

⑤オイルケーシング：メカニカルシール装着部リング組立に伴う加工

⑥オイル・グリス取替

⑦動力ケーブル、制御ケーブルの取替

⑧性能試験 (実負荷運転)

4) 試運転調整

分解整備前後のデータ (流量、圧力、電流等) を記録し、ポンプ能力の確認を行う。

(2) No.1 逆洗ポンプの分解整備を実施する。

1) 対象機器仕様

型式：CN350G-P (新明和工業㈱製)

吐出口径：φ350、吐出量：15m³/min、揚程：14m、ポンプ重量：1540kg

定格出力：55kw、定格電圧：420V、周波数：60Hz、極数：6P

2) No.2 逆洗ポンプ (1台) の取外し・取付

3) 製造メーカーでの工場整備

①分解、分解部品洗浄・部品取替 (6. 交換部品一覧表参照)、組立調整作業

②内外面塗装 (下水道事業団仕様)

・下地調整：1種ケレン (ショットブラスト)

・塗 装：下塗り ジンクリッチプライマ1回塗り
上塗り エポキシ樹脂塗料 (水中部用) 3回塗り

③ステータコイル：洗浄・乾燥・ワニス処理

④ロータシャフト：メカニカルシール装着部溶射補修加工

⑤オイル・グリス取替

⑥動力ケーブル、制御ケーブルの取替

⑦性能試験 (実負荷運転)

4) 試運転調整

分解整備前後のデータ (流量、圧力、電流等) を記録し、ポンプ能力の確認を行う。

5. 提出書類

別紙修繕業務提出書類一覧表のとおり。

6. 交換部品一覧表

(1) No.2 原水ポンプ…1台

部品名称	仕様・規格	数量	単位	備考
動力ケーブル	2PNCT 60sq 22m 3心	1	本	部品符号 1
動力ケーブル	2PNCT 60sq 22m 4心	1	本	1
制御ケーブル	2PNCT 2sq 22m 4心	1	本	1
玉軸受(上)	JIS 6220Z	1	個	7
玉軸受(下)	JIS 7328 BDB	1	組	13
メカニカルシール(上)		1	組	15
メカニカルシール(下)		1	組	31
シールリング(R)	SUS304	1	個	35
シールリング(S)	CAC301	1	個	34
ニロスリング		1	個	
ウエアリング(R)	SUS304	1	個	23
ウエアリング(S)	FC200	1	個	22
羽根車	FCD500	1	個	20
シュパンリング		1	組	25
軸受ナット		1	個	
軸受座金		1	個	
Oリング		1	台分	
ガスケット		1	台分	
シールワッシャ		1	個	フローズイッチ用
浸水検知器	フローズイッチ	1	個	14
端子台		1	個	6 ナット、座金含む
ガード		1	個	
差込口受け	FC200 (動力ケーブル用)	2	個	2
差込口	FC200 (動力ケーブル用)	2	個	2
クランプ	FC200 (動力ケーブル用)	2	個	2
差込口	FC200 (制御ケーブル用)	1	個	2
クランプ	FC200 (制御ケーブル用)	1	個	2
ドレンパイプ		1	個	メカシール圧抜用
リング	二分割型の内側 (SUS304)	1	個	
六角穴付きボルト	SUS304	6	本	
オイル		1	式	

(2) No.1 逆洗ポンプ…1台

名称	仕様・規格	数量	単位	備考
動力ケーブル	2PNCT 14sq 20m 4心	1	本	部品符号 1
動力ケーブル	2PNCT 14sq 20m 4心	1	本	1
制御ケーブル	2PNCT 2sq 20m 4心	1	本	1
玉軸受(上)	JIS 6312Z	1	個	7
玉軸受(下)	JIS 7318 BDF	1	組	13
メカニカルシール(上)		1	組	15
メカニカルシール(下)		1	組	33
メカシール受上	FC200	1	個	
メカシール受	二分割型の外側(FC200)	1	組	17
オイルパネ		1	個	
シールリング(R)	SUS420 J2	1	個	18
シールリング(S)	CAC301	1	個	25
ウエアリング(R)	SUS304	1	個	24
ウエアリング(S)	FC200	1	個	23
ガイドリング	FC250	1	個	20
リング(上)	FC250	1	個	
ガード		1	個	
Oリング		1	台分	
パッキン		1	台分	
シールワッシャ		1	台分	
ストップスプリング		1	個	メカニカルシール(上)
浸水検知器	フロートスイッチ	1	個	14
シュパンリング		3	個	26
穴付きボルト	SCM435	5	本	
ニロスリング		1	個	玉軸受(上)
リング	二分割型の内側(SUS304)	1	組	34
六角穴付きボルト	SUS304	8	本	
端子台		1	個	6 ナット、座金含む
ボール	空気抜きバルブ	1	個	
シム	空気抜きバルブ用(t=0.2)	3	枚	
軸止め輪		1	個	玉軸受(上)
差込口	FC200(動力ケーブル用)	2	個	2
クランプ	FC200(動力ケーブル用)	2	個	2
差込口	FC200(制御ケーブル用)	1	個	2
クランプ	FC200(制御ケーブル用)	1	個	2
防食亜鉛板	Zn	8	個	37
ボックス	FC200	1	個	5
アイボルト	ボックス(M20 SUS304)	2	個	4
シム	アイボルト用(t=0.2)	6	枚	
蓋	FC200	1	個	3
外ケーシング	SS400	1	個	11
オイルケーシング	FC200	1	個	16
スライド	FC250	1	個	29
羽根車	FC250	1	個	21
底蓋	FC250	1	個	22
ゴム板(ケーブル固定用)	動力ケーブルクランプ	8	枚	
ゴム板(ケーブル固定用)	制御ケーブルクランプ	4	枚	
オイル		1	式	

7. 一般事項

別紙のとおり

8. 特記事項

- (1) 修理の実施内容については、機械設備工事共通仕様書（国土交通省大臣官房官庁営繕部監修）、日本下水道事業団の機械設備工事一般仕様書・電気設備工事一般仕様書及び日本工業規格（J I S）に基づく対象機器の設備基準に従うものとする。
- (2) 修理の実施に先立ち施工計画書を作成し、監督員の承諾を受けるものとする。
- (3) 現地作業実施に際しては、作業員名簿を提出すると共に、作業日報を提出し、監督員に修理の進捗状況及び次期作業予定を報告すること。
- (4) 狭隘作業であるため、安全には十分に配慮して作業を実施すること。
- (5) 部品の交換を行う際に分解点検の結果、予測されなかった著しい摩耗損傷の箇所があるなどの事態が生じた場合、監督員と協議のうえ措置を講じるものとする。
- (6) 修理作業内で発錆部分があればケレン後、補修塗装を実施すること。
- (7) 全工事が完了したときは、請負業者は速やかに不要材料及び仮設物を処分又は撤去し、清掃、後片付けを行うこと。
交換及び撤去部品についても請負業者にて責任を持って処理、処分すること。
- (8) 本修繕において、1年以内に交換部品及び施工調整に起因し、不良個所が発生した時は請負業者にて誠意をもって対処すること。また、当公社の年点検において異常箇所が発見されたときも同様とする。
- (9) 修繕完了後は、修理箇所の状況等を記した完成図書及び工事記録写真をまとめ、完成通知書とあわせて監督員に速やかに提出すること。
 - ①点検整備の作業内容を整理すること。
 - ②交換部品の名称と数量を整理すること。
 - ③各機器の計測値については、基準値（J I S、社内基準等）と比較し、判定できるものとする。
- (10) 本修繕により更新及び修繕した機器については、修繕終了後に各機器の単体試験や調整及び動作試験を十分に行ったのち、実負荷による試運転を行い、制御系統を含む諸機能が正常で規定の性能を有することを確認すること。

一 般 事 項

1 適 用

この仕様書は、（公財）広島県下水道公社が発注する修繕業務の実施に適用する。

また、様式については（公財）広島県下水道公社HPを参考とする。

<http://www.kengesui-hiroshima.or.jp/download-paper/index.html>

2 提出書類

「別紙－提出書類」による。

3 承諾書の提出

本業務に使用する機器・資材等の製作及び手配並びに施工については、発注者が必要と認めた場合、承諾図書等により承諾を受けた後に着手するものとする。

4 完成図書の提出

(1) 本業務の完成図書の提出部数は、発注者との協議により変更できるものとする。

(2) 完成図書には、完成図、取扱説明書、試験成績表、業務報告書及びその他必要書類をすべて網羅するとともに、目次及び業務概要並びに業務施工場所を記した配置図を添付する。

(3) 完成図書はA4版ファイルを使用し、背表紙に施工年度、業務名、受注者名を記載する。

5 現場作業の注意事項

(1) 本業務の現場着手前には、監督員と十分な打ち合わせを行い、施設の運転に支障のないように施工するものとする。

また、必要に応じて、施工計画書、詳細工程表及び作業手順書類を提出し、監督員の承諾を得ることとする。

(2) 本業務の作業日及び作業時間は、原則として施設の通常勤務日、勤務時間内とする。（施設の通常勤務日、勤務時間内以外は、原則として業務を実施しない日及び時間とする。）

(3) 本業務において使用する業務用水及び業務用電力は、施設の運転に支障のない限り施設のものを使用することができる。なお、使用にあたっては、極力節減に努めること。

6 設計図書に明示していない事項であっても、業務の目的に照らして当然必要と認められる事項については、受注者の責任において実施するものとする。

7 安全管理

(1) 受注者は、業務の実施にあたっては常に細心の注意を払い、労働安全衛生法等を遵守して作業員の安全を図らねばならない。

(2) 業務の施工にあたっては、「建設工事公衆災害防止対策要綱建築工事編」（令和元年9月2日国土交通省告示第496号）を遵守して公衆災害防止に努めなければならない。

8 本業務に関わる法令及び日本工業規格等の規格は、これを遵守しなければならない。

9 業務妨害等を行う圧力団体等の不当介入に対して、適切な処置を講じ、警察から「被害受理証明書」が交付され、かつ工程調整を行ったにもかかわらず、業務期間に遅れが生じるおそれがある場合は、業務期間延期を求める書類に、当該証明書を添付し提出しなければならない。

10 廃材処分等

本業務により発生する建設廃材等の産業廃棄物及び屑・がら等の廃棄物は、「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」に適合するように処理し、業務完了時には中間処理までの、マニフェストA・B票（排出事業者送付用）の写しを提出しなければならない。

また、最終処分終了後にD・E票の写しを提出しなければならない。

2022.12.1

別紙－提出書類

No.	書類名	添付書類	該当する請負 契約附帯条項等	部 数	提出期限	作成者
契約関係書類	業務計画書【内容変更及び変更契約の場合対象となる変更時の書類を提出】	工程計画書・職務分担表・緊急連絡体制表	2条関係	2	契約締結後 14日以内	受注者
	請負代金内訳書【変更契約の場合も提出】		2条の2関係	1	契約締結後 14日以内	受注者
	施工体制台帳・施工体系図（2次下請以降は再下請負通知書）【内容変更及び変更契約の場合も提出】	作業員名簿・建設業許可の写し・注文書・注文請書・下請け基本契約約款・技術者の該当資格証の写し又は実務経歴書・雇用形態が確認できる書類の写し	6条の2関係	1	その都度	受注者
	監督員（権限分担・権限委任）通知書【内容変更及び契約変更の場合変更時の書類を提出】		9条関係	1	契約後 ただちに	発注者
	現場代理人及び主任技術者等指名（変更）届【内容変更した場合書類再提出、契約変更の場合対象となる変更時の書類を提出】	技術者の該当資格証の写し又は実務経歴書・雇用形態が確認できる書類の写し・誓約書（兼務に関する）	10条関係	1	契約締結後 14日以内	受注者
	業務内容変更・業務一時中止通知		18・19条関係	1	その都度	発注者
	業務期間延長（短縮）申請書		20・21条関係	1	その都度	受注者 （発注者）
	業務期間の変更について（協議）		22条関係	1	その都度	発注者
	請負金額の変更について（協議）		23条関係	1	その都度	発注者
	変更協議に係る承諾書		22・23条関係	1	その都度	受注者
	完了通知書（修補完了届）		30条関係	1	契約業務期間終了 14日前までに	受注者
	検査調書（修補調書）		30条関係	1	検査合格後	発注者
	引渡書		30条関係	1	検査合格後	受注者
	請求書		31条関係	1	検査合格後	受注者
業務監理書類	業務打合せ簿			2	必要に応じ	発注者・受注者 （1部返却）
	2 施工計画書 （請負金額250万円以上）			2	その都度	受注者
	3 承諾図（分解整備部品は除く）			2	必要に応じ	受注者 （1部返却）
	材料確認書			2	その都度	受注者
	段階確認書			2	その都度	受注者
	作業日報兼作業計画（入退場報告）書			1	その都度	受注者
	休日作業届			1	2日前まで	受注者
	事故発生報告書			1	その都度	受注者
完成図書書類等	1 完成図書（業務報告書）			2	完了通知時	受注者
	2 業務写真帳（A4版）			2	完了通知時	受注者
	3 検査試験成績表			2	必要に応じ 完了通知時	受注者
	4 マニフェストの写し			2	必要に応じ 完了通知時	受注者
	5 CADデータ（JWW, DXF, SXF）等			2	監督者の指示の下 必要に応じて	受注者

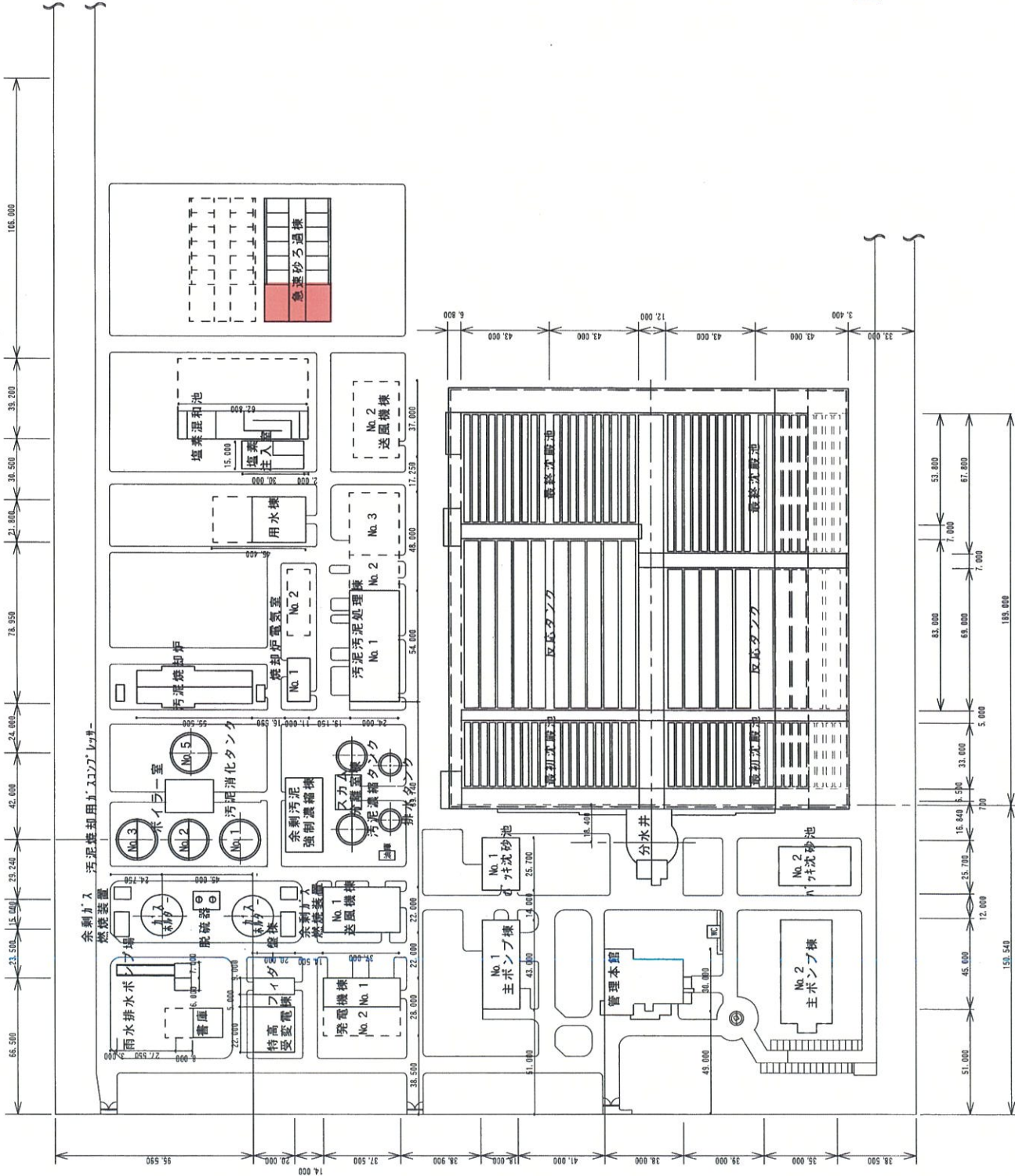
(注記)

■ は、公社指定様式を使用すること。

「(公財)広島県下水道公社 修繕業務請負契約附帯条項」に基づく書類において、指定様式の無いものは別途作成すること。

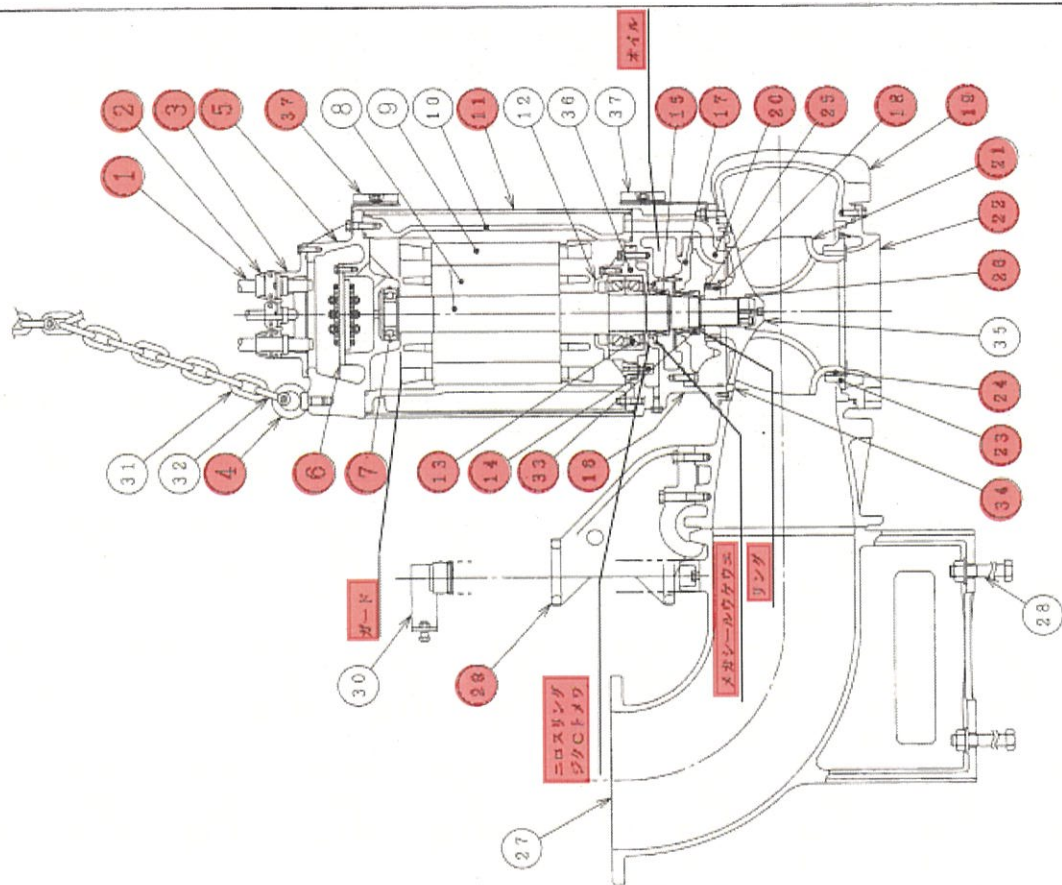
部数は、必要に応じて「(特記)仕様書」により変更することがある。

芦田川浄化センター全体配置平面図 S=1:2000



業務場所

業務名称			図面 No.	
芦田川流域下水道芦田川浄化センター 急速砂ろ過機No.2原水ポンプ外修繕業務			1	4
図面名称			縮尺	NONE
(公財) 広島県下水道公社 福山支所			令和 7 年度	



製図 DWG.	清田 25-05-20	名称 TITLE	CN350G-P	図番 DWG No.	A 436230
検図 JUDG.	森下 25-5-20	構造断面図	PUMP SECTION		
承認 APPD.	森下 25-5-20				

ShinMaywa Industries, Ltd.

新明和工業株式会社

55-B 50/60

CN350G-P 材質表

(MATERIALS LIST)

符号 No.	部品名称 Denomination	材質 Material	符号 No.	部品名称 Denomination	材質 Material
1	ケーシング Casing	2PNC Rubber (silicone)	22	底プレート Cover bottom	FC250 Gray iron casting
2	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	23	ウエアリング [※] S [※] Wearing ring S [※]	FC200 Gray iron casting
3	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	24	ウエアリング [※] R [※] Wearing ring R [※]	SUS304 Stainless steel
4	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	25	ウエアリング [※] S [※] Wearing ring S [※]	CAC301 Copper alloy casting
5	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	26	シールリング [※] S [※] Seal ring S [※]	FC200 Gray iron casting
6	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	27	シールリング [※] R [※] Seal ring R [※]	FC200 Gray iron casting
7	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	28	シールリング [※] S [※] Seal ring S [※]	FC200 Gray iron casting
8	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	29	シールリング [※] R [※] Seal ring R [※]	FC200 Gray iron casting
9	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	30	シールリング [※] S [※] Seal ring S [※]	FC200 Gray iron casting
10	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	31	シールリング [※] R [※] Seal ring R [※]	FC200 Gray iron casting
11	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	32	シールリング [※] S [※] Seal ring S [※]	FC200 Gray iron casting
12	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	33	シールリング [※] R [※] Seal ring R [※]	FC200 Gray iron casting
13	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	34	シールリング [※] S [※] Seal ring S [※]	FC200 Gray iron casting
14	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	35	シールリング [※] R [※] Seal ring R [※]	FC200 Gray iron casting
15	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	36	シールリング [※] S [※] Seal ring S [※]	FC200 Gray iron casting
16	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200	37	シールリング [※] R [※] Seal ring R [※]	FC200 Gray iron casting
17	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200			
18	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200			
19	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200			
20	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200			
21	ケーシング密封口 (O-ring)	FC200			

(注) 接続部のボルトはSUS304とする。
The material of bolts exposed by sewage water is stainless steel.

製図 DWG.	清田 25-05-20	名称 TITLE	CN350G-P	図番 DWG No.	A436231
検図 JUDG.	森下 25-5-20	材質表	(MATERIALS LIST)		
承認 APPD.	森下 25-5-20				

新明和工業株式会社

ShinMaywa Industries, Ltd.

55-6

部品交換

令和 7 年度

(公財) 広島県下水道公社 福山支所

業務名称

芦田川流域下水道芦田川浄化センター
急速砂ろ過機No.2原水ポンプ外修繕業務

図面 No

4

断面図 (部品詳細)

縮尺

4

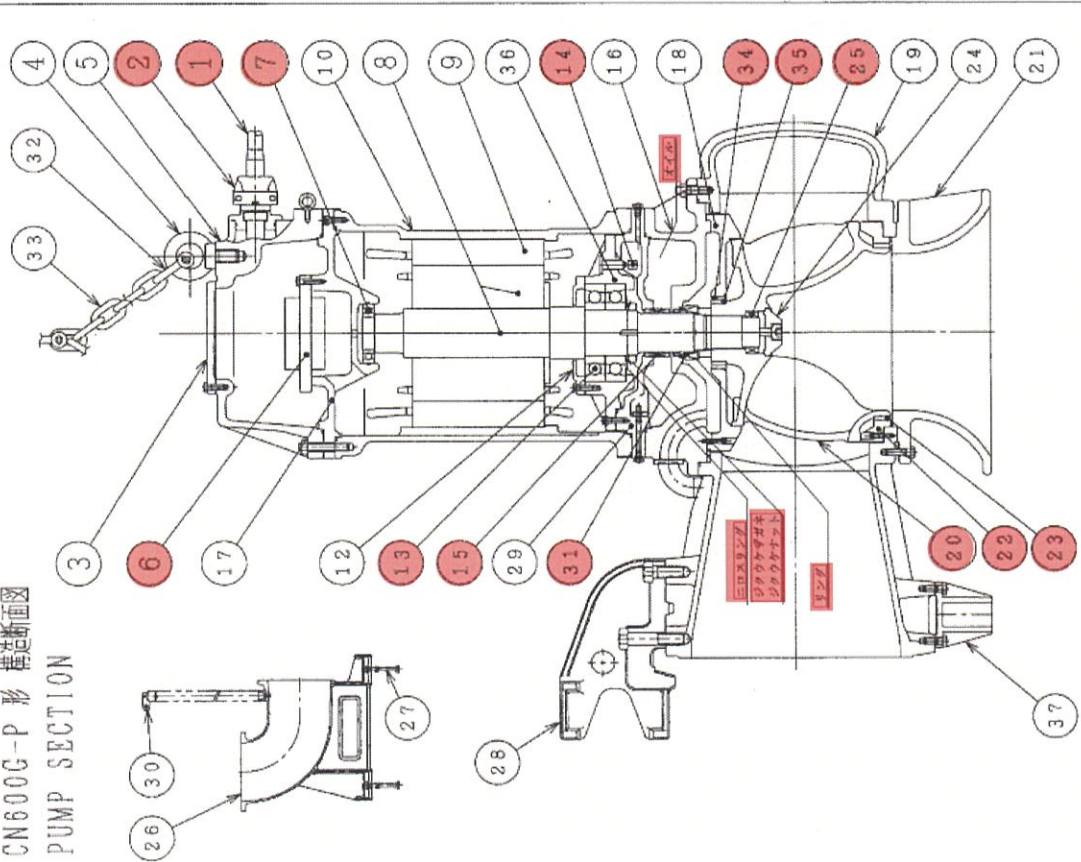
S Y

ShinMaywa

No. 2 原水ポンプ

御注文主 CUSTOMER 数量 QUANTITY 台 SET 原水ポンプ

CN600G-P 形 構造断面図
PUMP SECTION



図名 TITLE CN600G-P 構造断面図
図番 DWG No. AN1156Δ
承認者 承認者 承認者
承認者 承認者 承認者
承認者 承認者 承認者

110-12 新明和工業株式会社 ShinMaywa Industries, Ltd.

S Y

ShinMaywa

御注文主 CUSTOMER 数量 QUANTITY 台 SET No. 2 原水ポンプ

CN600G-P 形 材質表
(MATERIALS LIST)

符号 No.	部品名称 Denomination	材質 Material	符号 No.	部品名称 Denomination	材質 Material
1	ケーブル Cables	2PNCCT Rubber (oilresist)	22	ウェアリングリング S ^W Wearing ring S ^W	FC200 Gray iron casting
2	ケーブル被込口 (ケーブル用) Cable entries	FC200 Gray iron casting	23	ウェアリングリング R ^W Wearing ring R ^W	SUS304 Stainless steel casting
3	フタ Cover	FC200 Gray iron casting	24	別振車オサエ Cap	SUS304 Stainless steel
4	アイボルト Eyebolts	SUS304 Stainless steel	25	チェーンリング Chain ring	FC200 Gray iron casting
5	ボックス Junction box	FC200 Gray iron casting	26	コネクション Discharge connection	SUS304 Stainless steel
6	端子台 Terminal board	FC200 Gray iron casting	27	取付ボルト Anchor bolts	FC200 Gray iron casting
7	玉軸受 (上) Ball bearing	JIS B 220 Z	28	スライド Sliding bracket	FC200 Gray iron casting
8	ロータユニット Rotor unit	軸=SUS420 J2 Shaft=Stainless steel	29	中間ケーシング Middle housing	FC200 Gray iron casting
9	ステータ Stator	FC200 Gray iron casting	30	ガイドホルダー Guide holder	SUS304 Stainless steel
10	ステータケーシング Stator housing	FC200 Gray iron casting	31	メカニカルシール (下) Mechanical seal	SUS304 Stainless steel
12	軸受カバー Bearing cover	FC200 Gray iron casting	32	シャックル Shackles	SUS304 Stainless steel
13	玉軸受 (下) Ball bearing	JIS B 220 Z	33	チェーン Chain	SUS304 Stainless steel
14	漏水検知器 Leakage detector	FC200 Gray iron casting	34	チェーンリング S ^W Seal ring S ^W	CAC301 Copper alloy casting
15	メカニカルシール (上) Mechanical seal	FC200 Gray iron casting	35	チェーンリング R ^W Seal ring R ^W	SUS420 J2 Stainless steel
16	オイルケーシング Oil housing	FC200 Gray iron casting	36	軸受シタ Bearing housing	FC200 Gray iron casting
17	軸受ウエ Bearing housing	FC200 Gray iron casting	37	スタンド Stand	FC200 Gray iron casting
18	ガイドリング Guide ring	FC200 Gray iron casting		チェーンリング・ガスケット・シールウォッシャー NBR 軸	NBR 軸
19	ポンプケーシング Pump housing	FC200 Gray iron casting		メカニカルシール (メカニカルシール用) ロング固定用	SUS304
20	インペラ Impeller	FC200 Gray iron casting			
21	ベルマウス Bell mouth	FC200 Gray iron casting			

(注) 接液部のボルトは SUS304 とする。
The material of bolts exposed by sewage water is stainless steel.

図名 TITLE CN600G-P 材質表
図番 DWG No. AN1157Δ
承認者 承認者 承認者
承認者 承認者 承認者

110-12 新明和工業株式会社 ShinMaywa Industries, Ltd.

： 部品交換

令和 7 年度	業務名称	断面図 (部品詳細) 縮尺	図面 No.
(公財) 広島県下水道公社 福山支所	急速砂ろ過機 No. 2 原水ポンプ 外修繕業務		3
			4